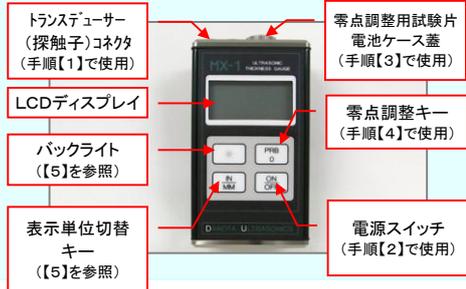


# MX-1

製品案内 超音波厚さ計 簡易取扱説明書

## 1 概要



## 2 事前の準備



MX-1 (上部コネクタ)と探触子(トランスデューサー)をケーブルで接続する。



「ON/OFF」キーを押し電源を入れる。  
※何も操作しないしていると、約5分で自動的に電源が切れます。

## 3 測定準備 (零点調整) ※より正しい測定値を測る為に調整を行ってください



接触媒質(カプラント)を本体上部の零点調整用試験片に少量塗布する。  
※超音波が空气中を非常に伝わりにくいという性質がある為、必ず塗布してください。



接触媒質(カプラント)を塗布した零点調整用試験片にトランスデューサーを接触させる。  
バーグラフが最大になっていることを確認し、「PRB0」キーを押す。この状態が零点(基準)になります。  
※零点調整によりゼロが表示されるわけではありません。表示される数値に意味はありません。

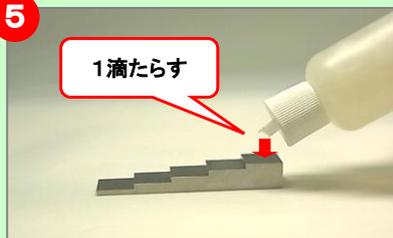
# MX-1

## 製品案内 超音波厚さ計 簡易取扱説明書

### 4

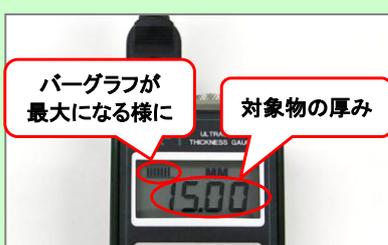
#### 測定

5



測定物に接触媒質(カプラント)を少量塗布する。

6



(零点調整と同様に)パーグラフが最大になる様にトランスデューサーを接触させ、測定を行う。

### 5

#### その他の機能

##### □ バックライト □



バックライトキーを押す度「AUTO/ON/OFF」が切り替わり、LCDディスプレイを明るくできる。作業環境によってお選び下さい。

##### □ 表示単位 □



「IN/MM」キーを押す度「IN(インチ)」と「MM(ミリ)」の単位が切り替わる。

### 6

#### 音速一覧表

##### □ 各材質の音速一覧表 □

材 質	音 速
アルミニウム	6,350
鋼	5,920
ステンレス	5,664
鋳鉄	4,572
プレキシガラス	2,692
ポリ塩化ビニル	2,388
ポリスチレン	2,337
ポリウレタン	1,778