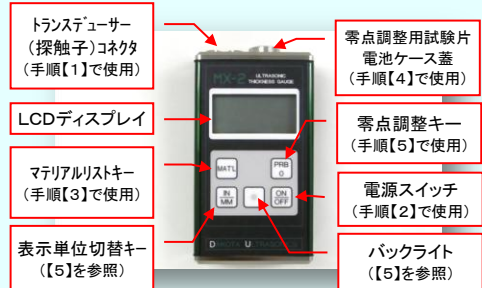
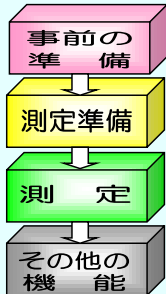


MX-2

製品案内 超音波厚さ計 簡易取扱説明書

1 概要



2 事前の準備

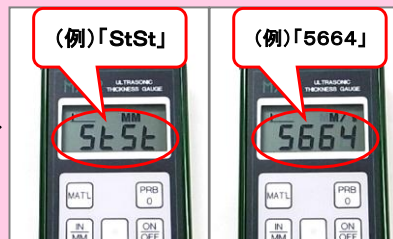


MX-2(上部コネクタ)と探触子(トランスデューサー)をケーブルで接続する。



「ON/OFF」キーを押し電源を入れる。

※何も操作しないしていると、約5分で自動的に電源が切れます。



「MATL(マテリアルリスト)」キーを押し測定を行う材料と同じ材料(又は音速)を選択する。
※該当の材料がない場合には、音速が近い材料を選択するか、ユーザー設定項目に該当の音速を設定し、測定を行います。
※音速一覧表は【6】音速一覧表を参照。

MX-2

製品案内 超音波厚さ計 簡易取扱説明書

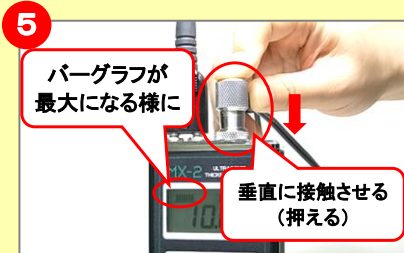


測定準備（零点調整） ※より正しい測定値を測る為に調整を行ってください



接触媒質(カプラント)を本体上部の
零点調整用試験片に少量塗布する。

※超音波が空气中を非常に伝わりに
くいという性質がある為、必ず塗布し
てください。



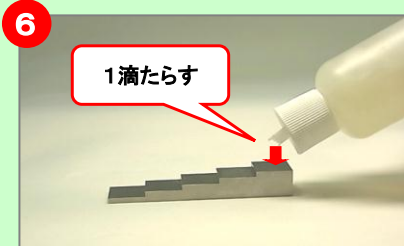
接触媒質(カプラント)を塗布した零
点調整用試験片にトランスデュー
サーを接触させる。

バーグラフが最大になったら「PRB
O」キーを押す。この状態が零点(基
準)になります。

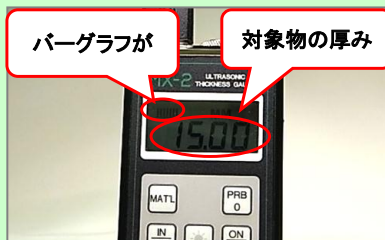
※零点調整によりゼロが表示されるわけ
ではありません。表示される数値に意味



測定



測定物に接触媒質(カプラント)を
少量塗布する。



(零点調整と同様に)バーグラフ
が最大になる様にトランスデュー
サーを接触させ、測定を行う。

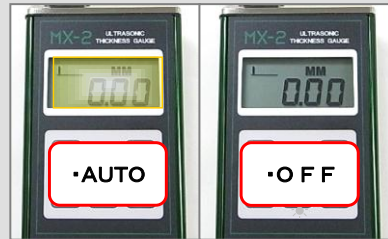
MX-2

製品案内 超音波厚さ計 簡易取扱説明書

5

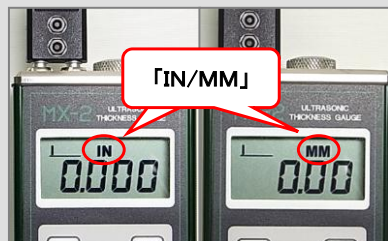
その他の機能

バックライト



バックライトキーを押す度「AUTO/ON/OFF」が切り替わり、LCDディスプレイを明るくできる。作業環境によってお選び下さい。

表示単位



「IN/MM」キーを押す度「IN(インチ)」と「MM(ミリ)」の単位が切り替わる。

6

音速一覧表

各材質の音速一覧表(マテリアルリスト)

マテリアルタイプ	材 質	音 速
ALU	アルミニウム	6,350
StI	鋼	5,920
StSt	ステンレス	5,664
Iron	鉄	4,572
PLE	プレキシガラス	2,692
PVC	ポリ塩化ビニル	2,388
PLSt	ポリスチレン	2,337
PLUr	ポリウレタン	1,778
USr 1	ユーザー設定 1	—
USr 2	ユーザー設定 2	—