

簡易取扱説明書 超音波厚さ計 ZX-2

Sound Solutions
Dakota Japan
ダコタ・ジャパン株式会社

1 概要

事前の準備

測定準備

測定

その他の機能

接触媒質 (カプラント)

ZX-2

トランスデューサー (探触子)

- トランスデューサー (探触子) コネクタ
- LCDディスプレイ
- 増加
- 音速設定キー
- 表示単位切替キー
- 材質選択キー
- 零点調整用試験片
- 電池ケース蓋
- 零点調整キー
- 電源/決定キー
- バックライトキー
- 減少

2 事前の準備

1

差し込む

接続する

2

電源/決定キー (ON)

ZX-2 (上部コネクタ) と探触子 (トランスデューサー) ケーブルを接続します。

「電源/決定キー (ON)」を押し電源を入れます。

※何も操作しないしていると、約5分で自動的に電源が切れます。

3 測定準備 (零点調整・音速の校正)

零点調整

3

1滴たらず

4

垂直に接触させる (押える)

バークラフが最大になる様に

押す

接触媒質 (カプラント)

接触媒質 (カプラント) を本体上部の零点調整用試験片に少量塗布します。

※接触媒質を塗布しないと測定ができません。

接触媒質 (カプラント) を塗布した零点調整用試験片にトランスデューサーを接触させます。

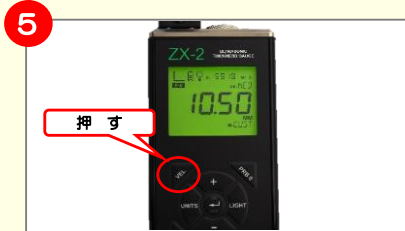
バークラフが最大になっていることを確認し、「ゼロ点調整キー (PRB O)」を押します。この状態が零点 (基準) になります。

※零点調整によりゼロが表示されるわけではありません。表示される数値に意味はありません。

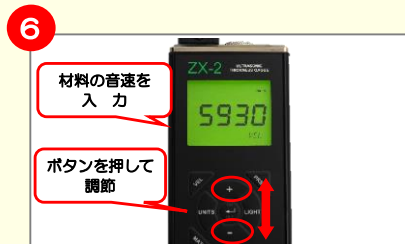
簡易取扱説明書 超音波厚さ計 ZX-2

Sound Solutions
Dakota Japan
ダコタ・ジャパン株式会社

音速直接入力



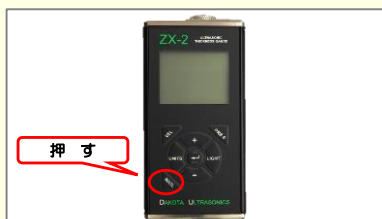
「音速設定キー(VEL)」を押します。
現在の音速が表示されます。



「増加(+キー)」か「減少(-キー)」にて、取扱説明書巻末の音速一覧表を参考にし、測定する材料の音速を入力します。

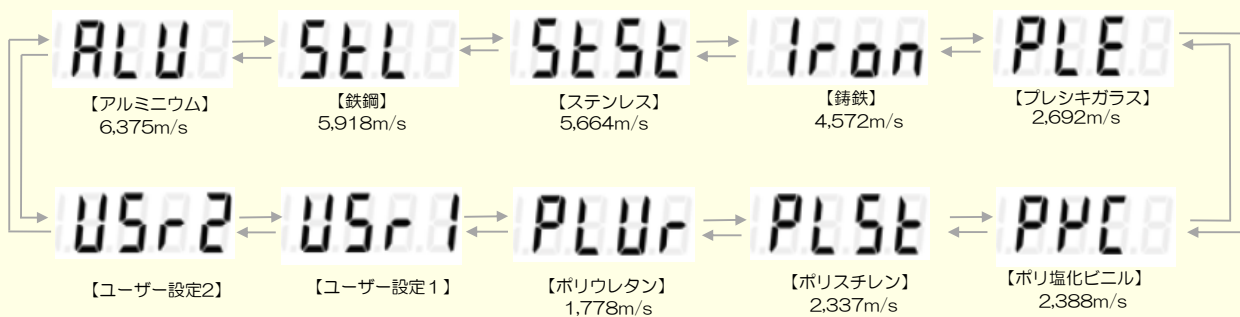
入力後、「電源/決定キー(ENTER)」を押し、確定します。

マテリアルリストからの音速選択



あらかじめ固定された8種類の材質情報と、ユーザーが設定できる音速2種類の合計10種類の材質(音速)を切り替えて使用することができます。
[+]キーか[-]キーで材質を選択し、[ON.OFF/↵]キーを押します。

ユーザー設定の材質を選択した場合は音速設定の画面となりますので、[+]キーか[-]キーで音速値を設定し、[ON.OFF/↵]キーを押します。



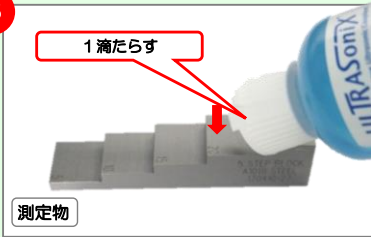
簡易取扱説明書 超音波厚さ計 ZX-2

Sound Solutions
Dakota Japan
ダコタ・ジャパン株式会社

4

測定

6



測定物



測定物に接触媒質（カプラント）を少量塗布します。

7



(例) 測定物 厚さ：25mmの場合

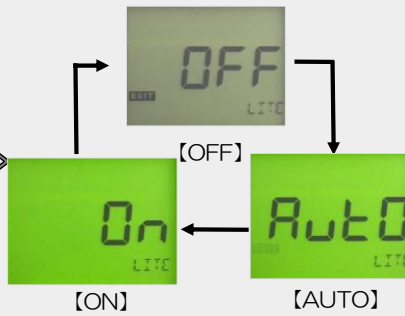


(零点調整と同様に) バーグラフが最大になる様にトランスデューサーを接触させ、測定を行います。

5

その他の機能

バックライト



「バックライトキー」を押します。
「増加 (+キー)」か「減少 (-キー)」を押す度
「OFF/AUTO/ON/」が切り替わり、LCDディスプレイの明るさを調整することができます。
作業環境によってお選び下さい。



【LOW】



【MED】



【HI】

「OFF」以外の設定時は、続けて明るさの選択に移ります。

「増加 (+キー)」か「減少 (-キー)」で設定を選択して、「電源/決定キー (ENTER)」を押します。

超音波厚さ計 ZX-2

表示単位

